

BEFORE / AFTER SERVICE



弊社ショールーム

□ ご購入の前に

弊社では、ご購入前のビフォーサービスを大切にしています。
製品ご購入前に、当社ショールームにて実際にお使いいただき、その品質と性能にご納得されたうえで、ご購入いただけます。当社ショールームでは
鑄造機器、レーザー加工機器、精密研磨機器等を常時展示しています。

□ ご購入後に

ジュエリー製造機器は、たいへん精密な機器ですので、ご購入後のアフターサービスが重要です。YASUIは、お客様の質問に、いつでもお答えできる体制を整え、難しい問題が発生した場合は、実験などを通して共に解決していきます。

仕様

製品名		VPC Mini K
鑄造方式		真空吸引加圧
加圧		最大 0.1 Mpa
置換ガス		アルゴンガス
メモリ数		20メモリ
制御方法		特別設計のマイクロプロセッサ制御
加熱		誘導加熱（特別設計による攪拌機能付き）
本体重量		約185 Kg
外形寸法		600 (W) x 690 (D) x 1200 (H) mm
発振器		発振出力 最大 4 KW
冷却方法		水道直結式冷却水
鑄型種類		フランジ付穴開きフラスコ（通常100φ×200）
鑄型サイズ		最大サイズ 直径 125 mm x 230 mm (H)
温調範囲		1300℃（Kタイプ熱電対の場合）
熱電対		標準：Kタイプ（別売：Rタイプ）
温度制御		PID制御
温度精度		±2℃
最大溶解地金	容量	60 cc
	重量	K24：1200 g，K18：900 g，K14：840 g，Ag925：600 g
真空到達度		10 hPa
電源		単相、215 V +/- 10 %、50/60 Hz、5 KVA

●記載されている製品の内容・仕様等は平成23年12月現在のもので、予告なく変更する場合があります。

 安井インターテック株式会社

本社営業部 〒154-0001 東京都世田谷区池尻 3-7-4 安井ビル
TEL.03-5430-5811 FAX.03-5430-5813

甲府営業所 〒400-0851 山梨県甲府市住吉 5-25-27 安井ビル
TEL.055-233-5811 FAX.055-233-5813

BEST
CASTING
SERIES

Vacuum Pressure Casting Machine

VPC K3

小型 真空吸引加圧鑄造機

小型でありながら

トップレベルの仕上がり。



安井インターテック株式会社

<http://www.yasui.co.jp/>

小型でありながら、ハイクオリティな casting が可能です

Vacuum Pressure Casting Machine **K3**

特 徴

小型機でありながら、弊社最上位機種と同等の機構、制御装置を採用。最上級の仕上がりです。

最大溶解量を(銀の場合)約600gまで確保しましたので、量産も可能です。

銀ならば約100gからの casting が可能です。
CADデザインを利用した光造形機からの直接 casting にも適しています。



クオリティ

YASUIだから実現する驚きのクオリティ



☐ 高真空、無酸化 casting

無酸化 casting の3大メリット

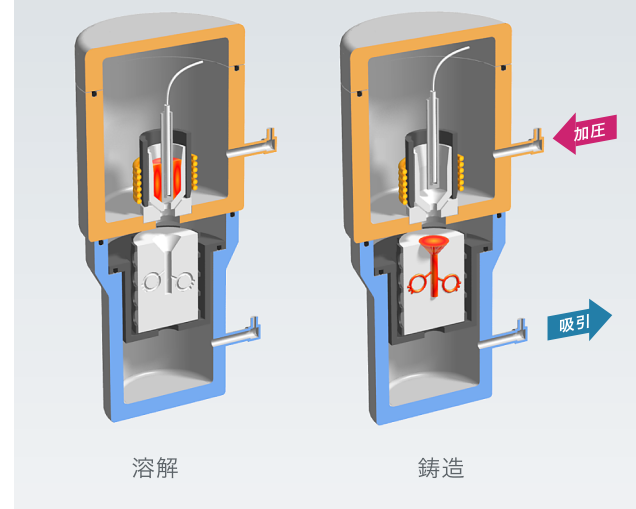
1 充填性の向上	2 鑄造物組織の改善	3 低温 casting
薄物、細物に最適	延性が向上 不良率改善	厚物もヒケにくい

溶解チャンバ内および casting チャンバ内を、不活性ガスで満たすことで、無酸化 casting を実現しました。今まで casting が難しいとされていたデザインも、理想的な casting 結果が得られるようになりました。

☐ 温度制御で、安定したクオリティ

正確な温度制御により、ルツボ内の温度ムラが少なく、最適の casting 温度を逃がしません。

鑄造イメージ



☐ アドバンスド・シングルガス・システム

真空効果を上げることで、シングルガスでより良い casting 結果を得るようにしました。

石留 casting

より確実、より高品質
信頼のYASUI式石留 casting



☐ 細いツメも確実に流れる、信頼のシステム

優れた充填性をほこる真空吸引加圧方式、高真空・無酸化 casting システムで細かなツメまでも確実に成形することができます。不良が許されない石留 casting も安全に行うことができます。また、独自の低温 casting 方法で、石の輝きを失うことなく、石留 casting が可能です。

データの蓄積でクオリティ改善

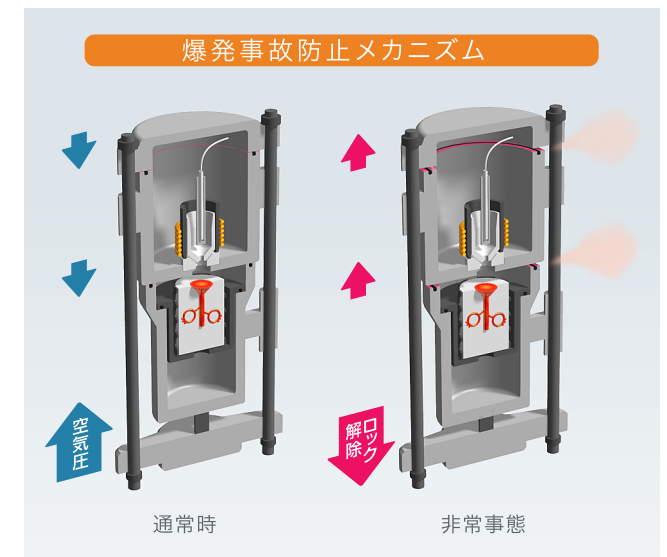
☐ 鑄造結果から、データを見直し、改善

金種やデザイン別に、 casting する条件を20パターン記憶することができ、そこから最適な条件を選択して casting ができるため、常に安定した casting ができます。さらに casting 結果を振り返って各パラメータを変更することで、 casting 品質をより効果的に改善していくことが可能です。



安全性

非常事態に備える、
セーフティエアロックシステム



☐ エアロック方式

チャンバのロック機能は、安全性の高い空気圧式です。万一、異常な圧力がチャンバ内にかかっても、セーフティロックメカニズムにより余剰圧力を排出するため、爆発事故を防止できます。